



Konin, dnia 12.06.2025 r.

WYJAŚNIENIA SWZ NR 10

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na: „Budowa biogazowni kofermentacyjnej na terenie Oczyszczalni Ścieków Lewy Brzeg w Koninie – I etap”.

Nr ogłoszenia w TED 2025/S 91-303488, nr sprawy DOP/2/451/2025

Na podstawie § 135 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320) Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez Wykonawców. Treść niniejszego zapytania wraz z wyjaśnieniami, bez ujawniania źródła zapytania, Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej, na której jest udostępniona specyfikacja.

Pytanie nr 1

Dotyczy zapisu w dokumentacji przetargowej:

- c) Minimalna wymagana sprawność elektryczna jednostki: 40%, natomiast całkowita 80%.

Prosimy o potwierdzenie, że wymagana sprawność elektryczna podana jest zgodnie z powszechnie obowiązującą normą ISO-3046-1.

Odpowiedź nr 1

Zamawiający potwierdza, że sprawność elektryczna powinna być wyliczona przy zapewnieniu standardowych warunków opisanych w ISO-3046-1.

Pytanie nr 2

Dotyczy opisu kontenerów dla jednostek kogeneracyjnych.

Wymiary kontenerów

Długość – ok. 6,0 m

Szerokość – ok. 2,8 m

Wysokość – ok. 2,5 m

Powierzchnia zabudowy – ok. 17,0 m²

Kubatura – ok. 40,0 m³

Zwracamy uwagę, że wymagane wymiary kontenera wskazują, że każdy z kontenerów będzie posiadał tylko jedno pomieszczenie, w którym umieszczony zostanie agregat wraz z szafami zasilająco-sterującymi.

Dla lepszego komfortu prowadzenia obsługi serwisowej zalecamy rozważenie przez Zamawiającego zmiany wymagań co do wymiarów i sposobu wykonania kontenera. Mianowicie każdy kontener o wymiarach min. 2,9 x 8 (szer.xdł.) oraz wyposażony w dwa osobne pomieszczenia (jedno na agregat i drugie na szafy zasilająco-sterownicze).

Odpowiedź nr 2

Zamawiający informuje, że podtrzymuje wymagania zawarte w SWZ.

Pytanie nr 3

Zamawiający wymaga wymiany węgla aktywnego nie częściej niż raz na pół roku. Proszę o informacje jaka będzie zawartość siarkowodoru na wejściu do stacji uzdatniania biogazu po wstępnym odsiarczeniu? Jeśli Zamawiający nie określi jednoznacznie jaka będzie zawartość siarkowodoru na wejściu do filtra z węglem trudno będzie odpowiednio dobrać wielkość filtra.

Odpowiedź nr 3

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ, PFU. Zatem zawartość siarkowodoru wynikać będzie z doboru technologii na etapie opracowywania dokumentacji projektowej.

Pytanie nr 4

Jeśli Zamawiający nie określi zawartości siarkowodoru dla jakiej należy dobrać filtr to co w przypadku jeśli podczas eksploatacji okaże się, że będzie konieczność częstszej wymiany węgla? Czy Zamawiający pokryje koszty dodatkowych wymian?

Odpowiedź nr 4

Zamawiający informuje, że podtrzymuje wymagania zawarte w SWZ.

Pytanie nr 5

Dotyczy zapisu w dokumentacji przetargowej:

OB Kontener odsiarczania biogazu z kotłem gaz – zabudowany w kontenerze o wymiarach ok. 12,190 x 2,435 x 2,8 m.

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wykonanie instalacji uzdatniania biogazu wraz z odsiarczaniem w innej technologii niż w zabudowie kontenerowej np. na ramie?

Jeśli nie to prosimy o informacje czy w kontenerze mają się znaleźć wszystkie urządzenia przygotowania biogazu (odsiarczanie, osuszanie, sprężanie) czy tylko odsiarczanie?

Odpowiedź nr 5

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ, PFU. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, że dokumentacja powinna być zgodna z zapisami zawartymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

Pytanie nr 6

Zamawiający wymaga zastosowania dwóch dmuchaw biogazu (jedna pracuje a druga jako rezerwowa). Prosimy o potwierdzenie, że każda z dmuchaw musi mieć możliwość pracy z regulowaną wydajnością w celu utrzymania stałego ciśnienia biogazu na wejściu do agregatów?

Odpowiedź nr 6

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ, PFU. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, że dokumentacja powinna być zgodna z zapisami zawartymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

Pytanie nr 7

Z racji, że na instalacji planowane są dwa agregaty kogeneracyjne 2 x 500 kW i jeden rezerwowy 500 kW i jedna instalacja przygotowania biogazu prosimy o potwierdzenie, że wszystkie zastosowane urządzenia biogazowe muszą mieć możliwość pracy dla minimalnego przepływu biogazu (czyli w przypadku kiedy pracować będzie jeden agregat na 50% obciążenia).

Odpowiedź nr 7

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ w tym PFU. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, że dokumentacja powinna być zgodna z zapisami zawartymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

Pytanie nr 8

Zamawiający wymaga zastosowania jednego filtra z węglem aktywnym. W takim przypadku podczas wymiany węgla będzie konieczność zatrzymania agregatów kogeneracyjnych. Naszym zdaniem lepszym rozwiązaniem będzie zastosowania dwóch filtrów z węglem aktywnym. Prosimy o informacje czy należy zastosować rozwiązanie z jednym filtrem czy z dwoma?

Odpowiedź nr 8

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ w tym PFU. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, że dokumentacja powinna być zgodna z zapisami zawartymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

Pytanie nr 9

Jeśli Zamawiający spodziewa się, że w biogazie będą występować siloksany proponujemy zastosowania dwóch niezależnych układów. Jeden przystosowany do usuwania siarkowodoru i drugi przystosowany do usuwania siloksanów. Oczywiście najkorzystniejszym rozwiązaniem byłby układ składający się z dwóch filtrów przystosowanych do usuwania siarkowodoru i dwóch do siloksanów. Takie rozwiązanie będzie nieco droższe na etapie inwestycji ale przyczyni się do znacznych oszczędności podczas eksploatacji. Lepiej oczyszczony biogaz to rzadsze wymiany oleju i poszczególnych podzespołów w agregatach kogeneracyjnych. Prosimy o jednoznaczne określenie czy Zamawiający wymaga zastosowania:

- jednego filtra
- dwóch filtrów przystosowanych do usuwania siarkowodoru i dwóch filtrów przystosowanych do usuwania siloksanów.

Odpowiedź nr 9

Zamawiający podkreśla, że zamówienie realizowane będzie w formule „zaprojektuj i wybuduj”. Obejmuje więc opracowanie dokumentacji projektowej i realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ w tym PFU. Zatem zawartość siloksanów, jak i ilość filtrów wynikać będzie z doboru technologii na etapie opracowywania dokumentacji projektowej. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, że dokumentacja powinna być zgodna z zapisami zawartymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

